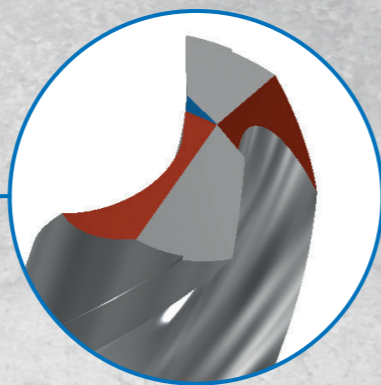


### ГЕОМЕТРИЯ

Наши ступенчатые сверла GSR имеют угол наклона наконечника 135°. Такой большой точечный угол позволяет сократить время сверления и идеально расположить сверло на материале. Кроме того, все сверла имеют крестообразную заточку. Это также облегчает центрирование и способствует низкому усилию подачи. Это также обеспечивает очень хорошее удаление стружки. Кроме того, удлиненные главные режущие кромки защищают режущие кромки, что приводит к увеличению срока службы инструмента.

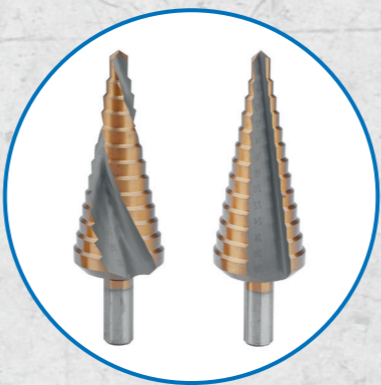


**Вы знали?** В нашем блоге GSR вы найдете много полезной информации о наших инструментах!

[www.gewindeaufschneider.de](http://www.gewindeaufschneider.de)

### CBN СВН ШЛИФОВКА

CBN - аббревиатура от английского языка, обозначающая Cubic Boron Nitride. Это второй по твердости материал после алмаза и состоит из атомов бора и азота с кубической кристаллической структурой. За это время зарекомендовали себя так называемые CBN шлифовальные круги, обладающие решающими преимуществами, особенно при обработке инструментов HSS, благодаря их высокой термостойкости и низкому коэффициенту трения. Поэтому шлифованные CBN-инструменты имеют более высокое качество поверхности, чем традиционно обработанные инструменты.

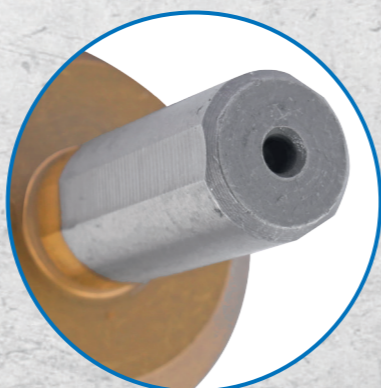


### 2 РАЗЛИЧНЫХ ПРОФИЛЯ КАНАВОК

спиральная канавка (слева) прямая канавка (справа)

### ДИАМЕТРЫ СТУПЕНЕЙ С ВЕРЛА

d1 мм	Ступени в мм
4-12	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12
4-20	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20
6-30	6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30
6-36	6 / 9 / 12 / 15 / 18 / 21 / 24 / 27 / 30 / 33 / 36
12-20	12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20
20-30	20 / 21 / 22 / 23 / 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30
30-40	30 / 31 / 32 / 33 / 34 / 35 / 36 / 37 / 38 / 39 / 40
40-50	40 / 41 / 42 / 43 / 44 / 45 / 46 / 47 / 48 / 49 / 50
50-60	50 / 51 / 52 / 53 / 54 / 55 / 56 / 57 / 58 / 59 / 60

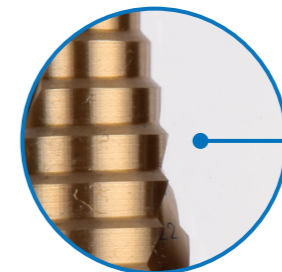
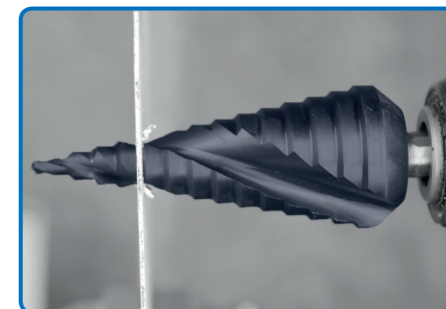
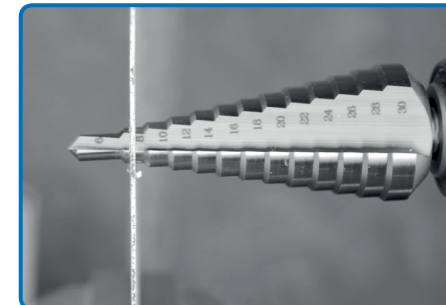
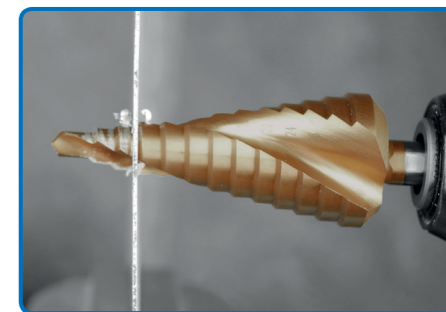


### ТРЕХГРАННЫЙ ХВОСТОВИК

Минимизирует риск прокручивания сверла в патроне

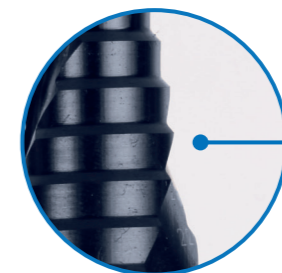
### ОДНА ОПЕРАЦИЯ

Центрирование, сверление и удаление заусенцев в различных материалах



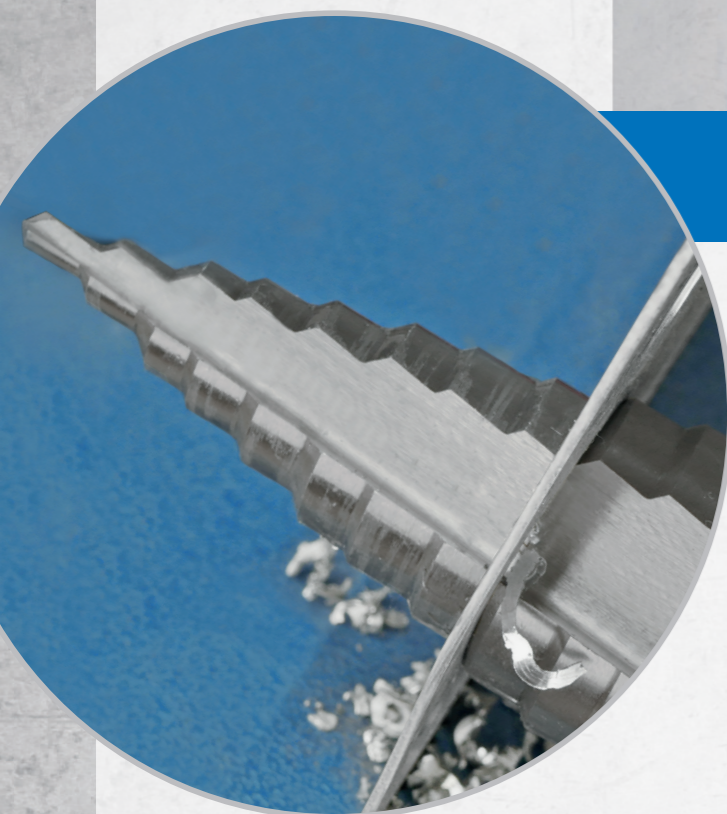
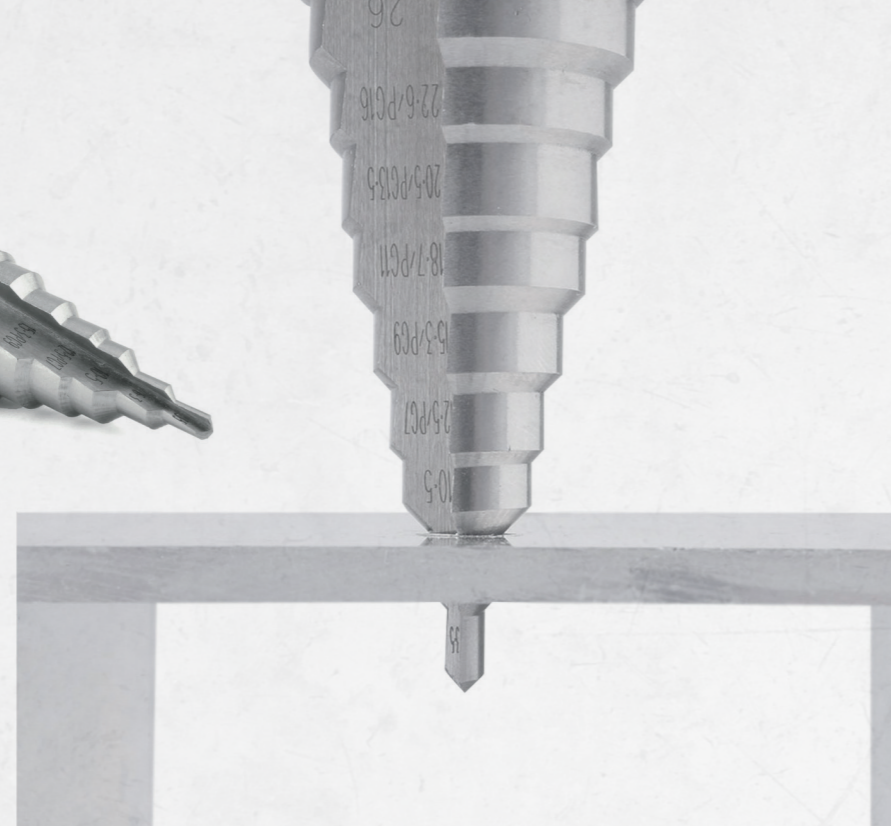
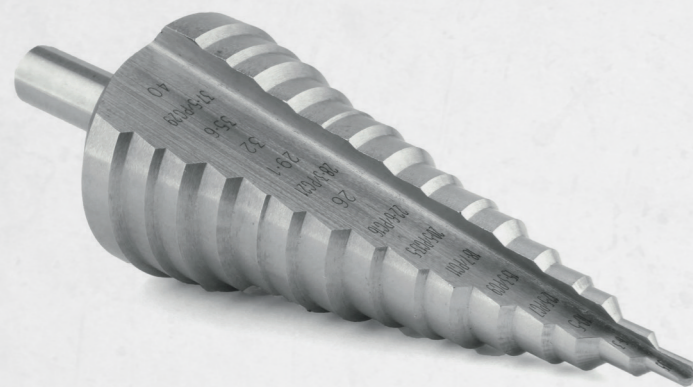
### TiN ПОКРЫТИЕ НИТРИДА ТИТАНА

Покрытие TiN считается универсальным среди всех покрытий. Оно снижает коэффициент трения и склонность к залипанию обрабатываемого материала.



### AlTiN ПОКРЫТИЕ АЛЮМИНИУМ-ТИТАН-НИТРИДА

Высокая твердость этого слоя в сочетании с устойчивостью к окислению при высоких температурах позволяет выполнять сложные операции обработки при экстремальных температурах как на режущих кромках, так и при отводе стружки. Поэтому его можно использовать при минимальном количестве смазки вплоть до сухой обработки.



## GSR Profi СВЕРЛО ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОММУНИКАЦИЙ

### ДИАМЕТРЫ СТУПЕНЕЙ СВЕРЛА

d1 мм	Ступени в мм
3,5-40	3,5 / 6,3 / 10,5 / 12,5 PG7 / 15,3 PG9 / 18,7 PG11 / 20,5 PG13,5 / 22,6 PG16 / 26 / 28,3 PG21 / 29,1 / 32 / 35,6 / 37,5 PG29 / 40

Качественные ступенчатые сверла GSR с прямой канавкой и трехгранным хвостовиком для электротехнических резьбовых соединений (PG). Для сверления без заусенцев листового металла, труб и профилей. Специально для трубных кабельных соединений в электротехнике (включая диаметры PG).

Идеально подходит для изготовления кабельных распределительных щитов, монтажных щитов, распределительных щитов, клеммных коробок, коммутационных и управляющих устройств. Сверление конструкционной стали, цветных металлов, стали общего назначения, хромоникелевых сталей. Для материала толщиной до 4 мм, хвостовик сверла 10 мм.

WWW.GSR-GERMANY.DE



GSR Gustav Stursberg GmbH Schmiedestraße 4 42899 Remscheid Fon 02191 / 5833 Fax 02191 / 52769 Mail info@gsr-germany.de

ТОЧНОСТЬ В ДЕТАЛЯХ. С 1889.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
Gustav Stursberg

## ► GSR-НОВИНКИ

Выпуск 13



## Ступенчатые сверла GSR

Теперь с 3-х-гранным хвостовиком и CBN шлифовкой!

Дорогие партнёры,

в сегодняшнем проспекте мы хотим представить вам специалистов для листового металла: ступенчатые сверла.

Они позволяют сверлить сквозные отверстия различного диаметра в тонкостенных материалах. Ступенчатые сверла GSR оснащены практичным трехгранным хвостовиком, который обеспечивает улучшенную передачу мощности и минимизирует прокручивание сверла в патроне. Каждое сверло оснащено лазерной шкалой, которая позволяет легко определить диаметра отверстия. Крестовая заточка обеспечивает идеальную центровку и низкое усилие подачи.

Наши ступенчатые сверла GSR изготавливаются по последнему слову техники и шлифуются с использованием CBN дисков. CBN означает кубический кристаллический нитрид бора. Поскольку твердость CBN значительно выше, чем у обычных материалов, то это обеспечивает сверлам HSS высокое качество поверхности, отсутствие заусенцев и особенно острых режущих кромок, а также более длительный срок службы инструмента. Поскольку залипание на режущих кромках снижается, производительность резки повышается.

С помощью ступенчатых сверл GSR вам удастся выполнить центрирование, сверление, расточку и снятие заусенцев всего за одну операцию!

Подробнее см. на следующих страницах. У Вас есть вопросы или Вы хотите заказать несколько сверл? Тогда свяжитесь с нами, и мы с удовольствием проконсультируем Вас и окажем поддержку!

Ваша команда GSR



ТОЧНОСТЬ В ДЕТАЛЯХ. С 1889.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
Gustav Stursberg